



**STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA STROJNICKÁ A
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA PROFESORA ŠVEJCARA**
Plzeň, Klatovská 109

**KRITERIA PRO PRAKTICKOU MATURITNÍ ZKOUŠKU Z TECHNOLOGICKÉHO
CVIČENÍ, PROGRAMOVÁNÍ CNC STROJŮ A TECHNICKÉHO MĚŘENÍ A ŘÍZENÍ
KVALITY**

Obor vzdělání: 23-41- M Strojírenství

Školní rok 2025/2026


Hodnocení zkoušky z odborných předmětů se provádí dle klasifikační stupnice v souladu s klasifikačním řádem školy, který je součástí školního řádu, platného od 1. 9. 2022:

- 1 - výborný,
- 2 - chvalitebný,
- 3 - dobrý,
- 4 - dostatečný,
- 5 - nedostatečný.

Základní kritéria pro hodnocení žáka vyjádřené stupněm prospěchu:

Výborný	Žák samostatně zvládl v předepsaném čase správně, výstižně, přesně a úplně vypracovat zadané praktické úkoly minimálně na 85 bodů . Jeho písemné zpracování je provedeno přehledně a srozumitelně. Grafické obrázky jsou úplné a jsou vypracovány podle technických norem.
Chvalitebný	Žák samostatně zvládl v předepsaném čase správně, přesně a úplně vypracovat zadané praktické úkoly minimálně na 70 bodů . Písemně zpracovaná práce je méně přehledná a srozumitelná. Grafické obrázky postrádají drobné detaily, ale jsou zpracovány podle technických norem.
Dobry	Žák samostatně zvládl v předepsaném čase správně a úplně vypracovat zadané úkoly minimálně na 50 bodů . Písemné zpracování práce je méně přehledné a srozumitelné. Grafické obrázky postrádají drobné detaily, ale jsou vypracovány podle technických norem.
Dostatečný	Žák samostatně zvládl v předepsaném čase správně a úplně vypracovat zadané úkoly minimálně na 35 bodů . Písemné zpracování je chaotické, nepřehledné. Grafické obrázky jsou nedbale provedeny a obsahují chyby.
Nedostatečný	Žák samostatně zvládl v předepsaném čase správně a úplně vypracovat část zadaných úkolů, a to maximálně na 34 bodů . Zbývající úkoly nejsou vypracovány vůbec, anebo obsahují zásadní chyby. Písemné zpracování je chaotické a těžko čitelné. Grafické obrázky jsou plně chyb.

Vypracoval: Ing. Vojtěch Průcha, Ph.D. 

Schváleno PT Technologie a řízení jakosti výroby: Ing. Vojtěch Průcha, Ph.D. 

V Plzni dne 15. 9. 2025


Ing. Jarmila Konopová
ředitelka školy