



**STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA STROJNICKÁ A
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA PROFESORA ŠVEJCARA**
Plzeň, Klatovská 109

**KRITÉRIA HODNOCENÍ PRO ÚSTNÍ ZKOUŠKU PROFILOVÉ ČÁSTI
MATURITNÍ ZKOUŠKY Z PŘEDMĚTU TECHNOLOGIE**

Obor vzdělání: 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

Školní rok 2023/2024

Hodnocení zkoušky z technologie se provádí dle klasifikační stupnice:

- 1 - výborný,
- 2 - chvalitebný,
- 3 - dobrý,
- 4 - dostatečný,
- 5 - nedostatečný.

Základní kritéria pro hodnocení žáka vyjádřené stupněm prospěchu:

Výborný	Žák ovládá požadované poznatky uceleně, přesně a úplně a chápe vztahy mezi nimi. Samostatně a tvořivě uplatňuje osvojené vědomosti a dovednosti pro řešení praktických i teoretických úkolů. Samostatně hodnotí jevy a zákonitosti.
Chvalitebný	Žák ovládá poznatky v podstatě uceleně, přesně a úplně. Samostatně nebo na základě menších podnětů učitele je schopen osvojené vědomosti a dovednosti uplatňovat, nevyskytují se podstatné chyby.
Dobry	Žák má v ucelenosti, přesnosti a úplnosti osvojených vědomostí a dovedností nepodstatné nedostatky, znalosti je schopen uplatňovat s pomocí učitele.
Dostatečný	Žák má v ucelenosti, přesnosti a úplnosti osvojených vědomostí a dovedností závažné nedostatky, v uplatňování poznatků se vyskytují závažné chyby, jež ale dovede s pomocí učitele opravit
Nedostatečný	Žák si požadované vědomosti a dovednosti neosvojil, má v nich závažné nedostatky, které není schopen opravit ani s pomocí učitele.

Vypracovala: Ing. Anna Soukupová

Schváleno PK5 Odborné technické předměty 27. 3. 2024, předseda komise Jiří Diviš

V Plzni dne 27. 3. 2024

Ing. Jarmila Konopová
ředitelka školy



**STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA STROJNICKÁ A
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA PROFESORA ŠVEJCARA**
Plzeň, Klatovská 109

**KRITÉRIA HODNOCENÍ PRO PÍSEMNOU ZKOUŠKU PROFILOVÉ ČÁSTI
MATURITNÍ ZKOUŠKY Z PŘEDMĚTU ODBORNÉ PŘEDMĚTY**

Obor vzdělání: 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

Školní rok 2023/2024

Hodnocení písemné maturitní zkoušky z odborných předmětů se provádí dle klasifikační stupnice:

- 1 - výborný,
- 2 - chvalitebný,
- 3 - dobrý,
- 4 - dostatečný,
- 5 - nedostatečný.

Převod bodů na klasifikaci:

Známka	Počet dosažených bodů
1	131 - 150
2	110 - 130
3	89 - 109
4	68 - 88
5	< 68

Vypracovala: Ing. Anna Soukupová

Schváleno PK5 Odborné technické předměty 27. 3. 2024, předseda komise Jiří Diviš

V Plzni dne 27. 3. 2024

Ing. Jarmila Konopová
ředitelka školy



**STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA STROJNICKÁ A
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA PROFESORA ŠVEJCARA**
Plzeň, Klatovská 109

**KRITÉRIA HODNOCENÍ PRO PRAKTICKOU ZKOUŠKU PROFILOVÉ ČÁSTI MATURITNÍ
ZKOUŠKY Z PŘEDMĚTU ODBORNÝ VÝCVIK**

Obor vzdělání: 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

Školní rok 2023/2024

Hodnocení zkoušky se provádí podle klasifikační stupnice:

- 1 - výborný,
- 2 - chvalitebný,
- 3 - dobrý,
- 4 - dostatečný,
- 5 - nedostatečný.

Základní kritéria pro hodnocení žáka vyjádřené stupněm prospěchu:

Hodnotí se celkem tři úkoly a to:


činnost	body
Programování	0 - 300
Frézování	0 - 100
Obsluha CNC	0 - 80
CELKEM	480

Výborný	422 - 480
Chvalitebný	360 - 421
Dobrý	302 - 359
Dostatečný	240 - 301
Nedostatečný	0 - 239

Vypracoval: Radek Štych 

Schválila PK 25.1. 2024, předseda komise Radek Štych 

V Plzni dne 25.1. 2024


Ing. Jarmila Konopová
ředitelka školy



**STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA STROJNICKÁ A
STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA PROFESORA ŠVEJKARA**
Plzeň, Klatovská 109

**KRITÉRIA HODNOCENÍ PRO PRAKTICKOU ZKOUŠKU PROFILOVÉ ČÁSTI MATURITNÍ
ZKOUŠKY Z PŘEDMĚTU ODBORNÝ VÝCVIK**

Obor vzdělání: 23-45-L/01 Mechanik seřizovač

Školní rok 2023/2024

Hodnocení zkoušky se provádí podle klasifikační stupnice:

- 1 - výborný,
- 2 - chvalitebný,
- 3 - dobrý,
- 4 - dostatečný,
- 5 - nedostatečný.

Základní kritéria pro hodnocení žáka vyjádřené stupněm prospěchu:

Hodnotí se celkem tři úkoly a to:

činnost	body
Programování	300
Soustružení	100
Obsluha CNC	80
CELKEM	480

Výborný	422 - 480
Chvalitebný	360 - 421
Dobrý	302 - 359
Dostatečný	240 - 301
Nedostatečný	0 - 239

Vypracoval: Radek Štych

Schválila PK 25.1. 2024, předseda komise Radek Štych

V Plzni dne 25.1. 2024

Ing. Jarmila Konopová
ředitelka školy